OFTEC GmbH

Het RPR Systeem

Oppervlakte ontlakking door inductieve opwarming

Machines krijgt U overal – Probleemoplossingen bij OFTEC

In tijden van hoge kompetitie hebben bedrijven, die zich professioneel op de markt bewegen, betrouwbare partners nodig die hen niet alleen de nodige machines en toebehoren leveren , maar ook probleemoplossingen bieden voor hun alledaagse en speciale toepassingen.

Net zo belangrijk is een competent advies en goede service: de machines moeten jarenlang inzetbaar blijven en in het geval van een defect snel weer werken om uitvaltijd te reduceren en de hoogst mogelijke productietijd te garanderen. De kosten door uitval van machines is vaak veel hoger dan door de bespaarde kosten met een voordelige aankoop.

De firma OFTEC heeft zich als doel gesteld U een partnerschap aan te bieden die boven de normaal verwachte dienstverlening uitstijgt.

Dit begint met de analyse van uw probleem, het voorstellen van op maat gemaakte en concurrerende oplossingen en hun alternatieven, het uitkiezen van hoogwaardige componenten, snelle service en ook garantie na de koop.

Oppervlakte ontlakking door inductieve opwarming – het RPR Systeem

OFTEC GmbH in technologische samenwerking met RPR – Technologies AS, Noorwegen.

Nieuwe wegen in verf en coatingverwijdering

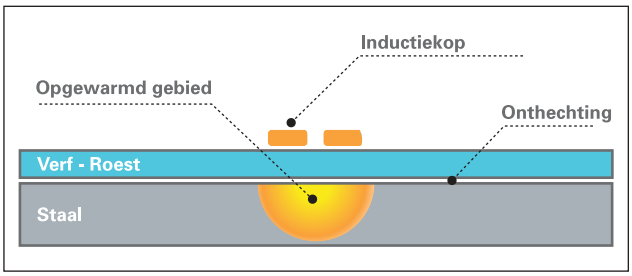
Het innovatieve RPR Systeem is een hoog effectieve en zeer efficiente methode om anti corrosie producten zoals verf, epoxies en brandvertragende coatings van metale oppervlakken te verwijderen. Het systeem is zeer geschikt voor dikke en moeilijk te verwijderen verflagen.
Het gepatenteerde systeem gebaseerd op inductieve opwarming, is een bewezen en betrouwbare techniek, die door RPR Technologies AS verder ontwikkeld werd.
Het inductiesysteem bied een kostenbesparende en milieuvriendelijke oplossing voor oppervlaktebehandeling.

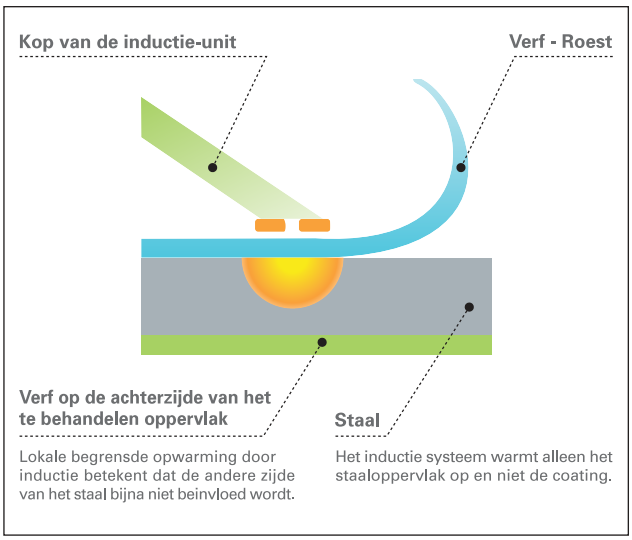
Werkwijze - Hoe werkt het.

Als het systeem ingeschakeld is stuurt de voeding een wisselspanning door een spoel. Het daardoor opgewekte magnetische veld in de kop geeft een precies gedoseerde hoeveelheid warmte af die zorg draagt voor de juiste temperatuur van onthechting van de lak zonder direct contact te hebben met het oppervlak (geen slijtage aan de kop).
Gelijk blijvende instellingen van het systeem zorgt voor gelijke inductieve opwarming en veroorzaakt constante en reproduceerbare resultaten voor de snelheid van ontlakking. De temperatuur wordt in het metaaloppervlak onder de verflaag opgewekt en daaruit volgt direct de onthechting tussen drager en coating. Het doseren van de energie is zeer gericht.
Alleen op het staaloppervlak en in de kop van het systeem wordt warmte opgewekt die de verwijdering van de verf als gevolg heeft terwijl de omgeving onaangetast blijft.

Voordelen van het RPR – Systeem

1. Extreem snelle coatingverwijdering
   ten opzichte van conventionele methodes bij moeilijk te verwijderen coating
2. Stil en stofvrij werken
   andere werkzaamheden kunnen probleemloos naast de verwijdering van coating doorgevoerd worden
3. Geen straalmiddelafval of afvalwater
   en daardoor duidelijk minder kosten
4. Verwijdert moeilijke coatings
   tot wel 30mm dikte
5. Schone en veilige arbeidsomstandigheden
6. Weinig energieverbruik
   Maar 25% van het energieverbruik van conventionele systemen





www.rprtech.com

Technische gegevens
Power Supply 50 Kw , 3 phase 360 - 500V, 50 - 60 Hz (andere voltages optioneel beschikbaar)
Voeding 3 phase 125 A (gezekerd)
Energie efficiëntie is 90%
Veiligheidsklasse IP 69 - Ex versie mogelijk
Koelsysteem: Waterkoeling als optie verkrijgbaar Wateraansluiting: 12 L/min, schoon water met een minimum van 4 bar voordruk. Systeem met een gesloten koelwatercircuit en pomp als optie verkrijgbaar.
Gewicht 220 kg
L x B x H : 800 x 600 x 800 mm
Het RPR systeem is CE gekeurd en wordt met conformiteitsverklaring geleverd

RPR in gebruik

Atlas Copco
QAS 80